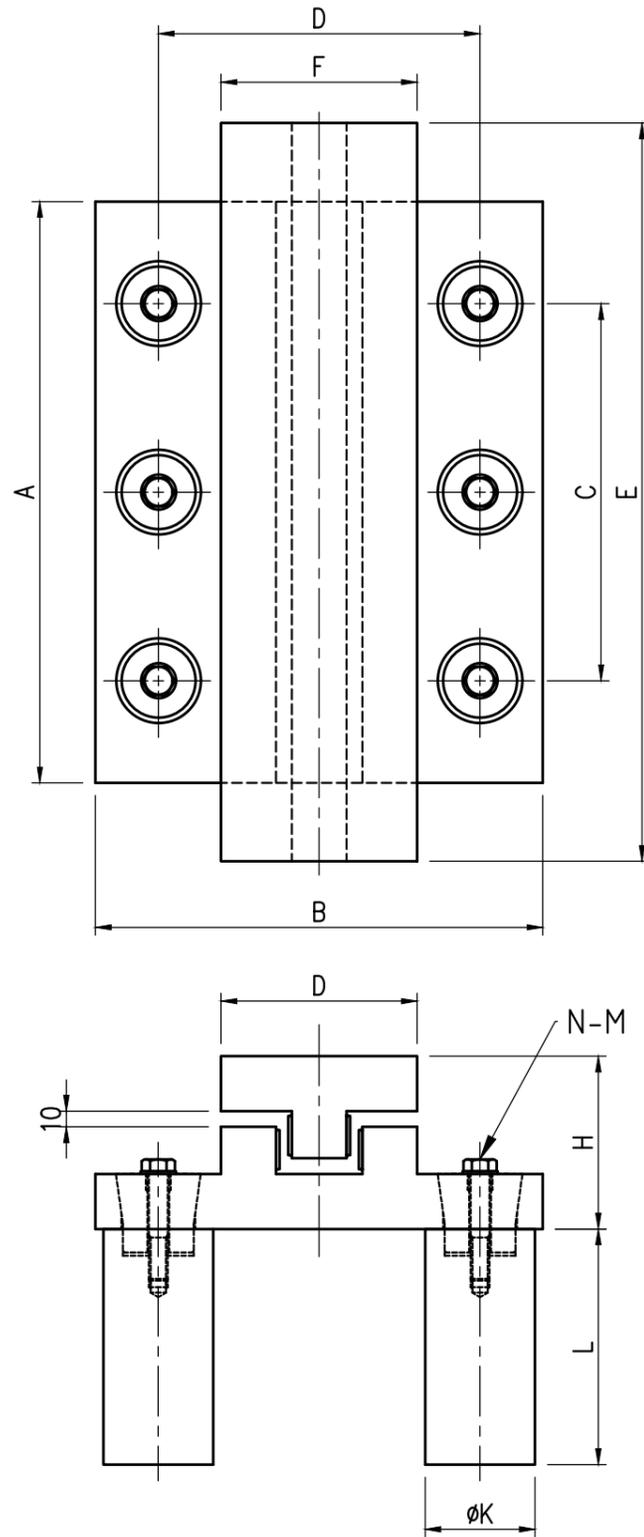


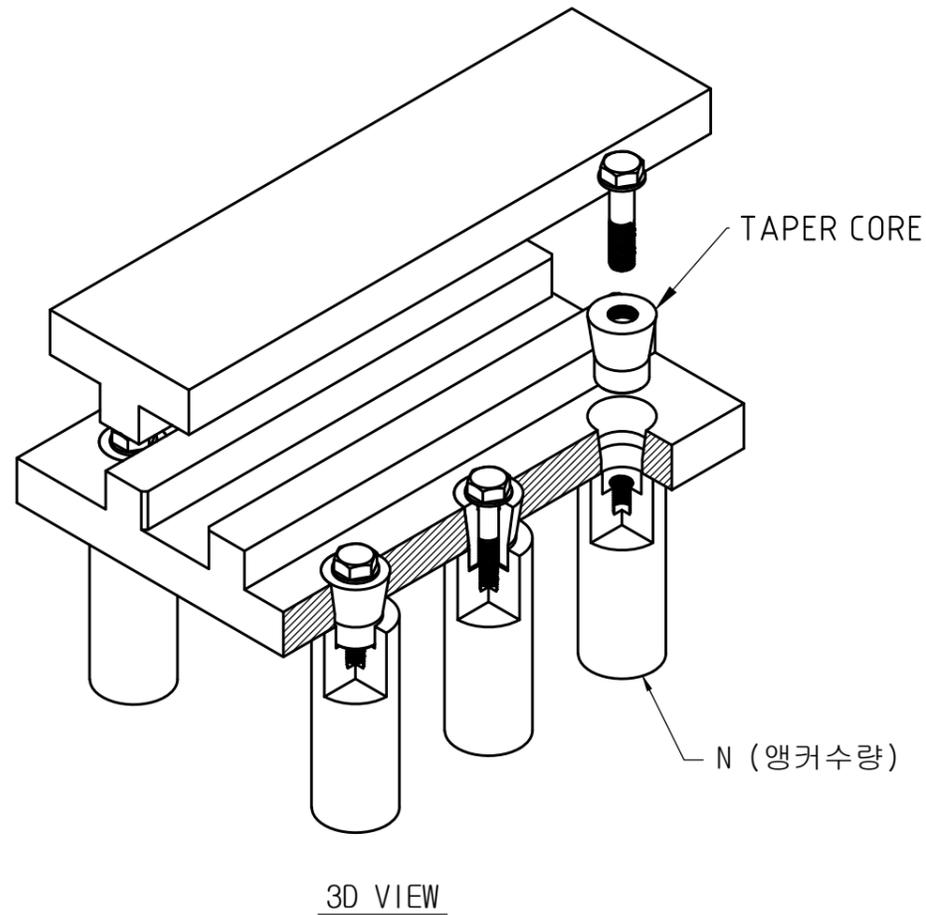
## 받침형 전단키 일방향 표준도면



받침형 전단키 제원표

(단위: mm)

전단력 (kN)	변위	하판				상판		높이 H	앵커 소켓			앵커수량 N(EA)	중량 (kg)
		A	B	C	D	E	F		L	K	M		
500	±50	230	270	150	195	330	110	85	140	60	M10	4	37
750	±50	340	275	200	185	440	115	95	160	80	M12	4	66.5
1000	±50	370	285	240	205	470	125	110	160	70	M12	6	74.2
1250	±50	430	305	280	205	530	125	110	160	90	M12	6	113.5
1500	±50	510	340	350	230	610	140	110	180	100	M16	6	149
1750	±50	590	360	420	240	690	140	110	180	110	M16	6	183.5
2250	±50	700	400	520	270	800	160	114	200	120	M16	6	253



NOTE

1. 시공시 전단키 설치위치의 형하고에 따른 우수축 모르타르 높이 및 코핑 주철근 위치에 따라 SOCKET길이(L)를 조정하여야 하며 주철근과 용접시켜 지지되어야 한다.
2. 전단키 설치위치의 형하고가 설계도와 상이할 경우 감독원의 승인을 득한 후 우수축 모르타르 높이를 조정하여야 한다.
3. 기존받침의 제작공차를 고려하여 일방향 전단키는 5, 10 mm 의 유격을 두어 제작하여야 한다.
4. 이동량은 ±50mm 이며 ±60 이상일경우 "C" 의 길이에 변화를 준다.
5. 전단키에 정확하고 안정적인 수평력을 전달하고 전단키와 앵커소켓 사이의 슬립으로 인한 볼트 풀림방지를 위하여 테이퍼코어가 적용된 눈슬립앵커를 적용한 제품을 사용해야 한다.

현장명	내진보강전단키 제작설치공사	도면번호	축척	일자	제도	설계	검토	승인
도면명	받침형 전단키 일방향 표준도	BS-SK-G-002	N/S	2020.05.18	S.J.KIM	K.H.NA	Y.W.LEE	